



Новые Строительные Технологии

Офис продаж: г. Москва, Факультетский пер. 6, оф. 3

Тел: 8 (800) 250-11-05

Производство: г. Владимир, ул. Батурина, 37-Г, к. 6

Тел./факс (4922) 44-76-38, 44-76-42

Электронная почта: teplo.gidro@gmail.com

Сайты: www.poliuretan.ru

ПЛАН проведения теоретической части

ПЕНОПОЛИУРЕТАН. Вступление

1. Что такое Пенополиуретан, области применения, распространенность в мире, история ППУ.
2. Формула Пенополиуретана: $ППУ=A+B$.
3. Химизм реакции $A+B$.
4. Общие сведения о компонентах А, Б.
5. Заводы-производители А, Б; обзор рынка производителей ППУ-компонентов.
6. Алгоритм выбора ППУ-систем для потребностей Клиента.
7. Покупка ППУ-системы и что с ней делать, требования заводов-производителей, условия переработки ППУ-систем, сроки хранения.
8. Презентация ПЕНА-10, ПЕНА-15, ПЕНА-20, ПЕНА-25 (низкое давление) и ПЕНА-ВД (высокое давление), как насосной станции, которая способна извлекать из расходной тары и дозировать ППУ-компоненты.
9. Характеристики насосной станции ПЕНА-10, ПЕНА-15, ПЕНА-20, ПЕНА-25, ПЕНА-ВД (производительность, длина шлангов, мощность, питание, частотный преобразователь, редукторы М1, М4, изменение соотношений между А и Б), комплектующие (в т.ч. насосы НШ-10, НШ-20, НШ-75, НШ-150), ОТК.
10. Варианты смешивания А и Б (воздухом, механически).

ПЕНОПОЛИУРЕТАН. Напыление

1. Метод напыления в действии: виды объектов, типы поверхностей.
2. Пистолет-распылитель, конструкция, назначение.
3. Модели ПРП, комплектации.
4. Компрессоры, требования к ним.
5. Области применения метода напыления (теплоизоляция, механическая защита).
6. Характеристики напылительных ППУ-систем (теплопроводность, коэффициент на сжатие, коэффициент на отрыв, время старта, адгезия).
7. Особенности напылительных работ (толщина слоя, местоположение оператора, скорость подачи компонентов, остановки в работе).
8. Техника безопасности при напылении (характеристики компонентов А и Б, средства защиты).
9. Особенности при работе в теплое и холодное время года.
10. Активатор (компонент С) – назначение и его применение.
11. Дополнительное оборудование к установкам серии ПЕНА: бочковой насос, мешалка (наличие активатора), проточный нагреватель компонентов, обогреватель воздуха, шланги высокого давления.
12. Как промывать/обслуживать оборудование.
13. Себестоимость ППУ-напыления (возможные потери сырья).
14. Примеры фирм, использующих метод напыления, примеры смет, короткий бизнес-план.

ПЕНОПОЛИУРЕТАН. Заливка в цеху (свободное вспенивание)

1. Области применения метода заливки (средний слой строительных конструкций).
2. Заливочная Головка, конструкция, назначение.
3. Модели ЗГ, комплектации.
4. Компрессоры, требования к ним.
5. Метод заливки в действии: виды изделий, варианты применения.
6. Характеристики заливочных ППУ-систем (теплопроводность, коэффициент на сжатие, коэффициент на отрыв, время старта).
7. Пресс-формы, их виды, как изготавливать, оборачиваемость.
8. Особенности заливочных работ (температурный режим, габаритные размеры пресс-форм, смазка).
9. Техника безопасности при заливке (характеристики компонентов А и Б, промывка, средства защиты).
10. Особенности при работе в цеху (температура, выдержка, складирование, остановки в работе).
11. Активатор (компонент С) – назначение и его применение.
12. Как промывать/обслуживать оборудование.
13. Себестоимость ППУ-напыления (возможные потери сырья).
14. Примеры фирм, использующих метод заливки (примеры смет, короткий бизнес-план).

ПЕНОПОЛИУРЕТАН. Заливка на объекте

1. Области применения метода заливки (средний слой строительных конструкций).
2. Использование Пистолета-распылителя для заливки, его видоизменение.
3. Метод заливки в действии: виды работ, варианты применения.
4. Характеристики заливочных ППУ-систем для пистолета-распылителя (теплопроводность, коэффициент на сжатие, коэффициент на отрыв, время старта).
5. Особенности заливочных работ (температурный режим, давление на конструкции).
6. Техника безопасности при заливке (характеристики компонентов А и Б, промывка, средства защиты).
7. Особенности при работе в цеху (температура, цикличность заливки).
8. Активатор – назначение и его применение.
9. Как промывать/обслуживать оборудование.
10. Себестоимость ППУ-заливки через пистолет-распылитель (возможные потери сырья).
11. Примеры фирм, использующих метод заливки (примеры смет, короткий бизнес-план).

ЖИДКАЯ РЕЗИНА. Напыление

1. Области применения метода напыления ЖР (в т.ч. защита металлоконструкций, морских судов).
2. Метод напыления в действии: виды объектов, типы поверхностей.
3. Что такое Жидкая Резина в общем смысле, ее проявления в нашей жизни, распространенность в мире, история ЖР.
4. Формула Жидкой Резины: ЖР = Битумная Эмульсия + Соль.
5. Химизм реакции ЖР.
6. Сведения о компонентах (температурный режим, срок хранения).
7. Заводы-производители Битумной Эмульсии; обзор рынка производителей компонентов ЖР.
8. Алгоритм выбора систем ЖР для потребностей Клиента.
9. Покупка ЖР-системы и что с ней делать, требования заводов-производителей, условия переработки ЖР-систем (температура, сроки хранения).
10. Презентация RX-27 и RX-28, как насосной и одновременно дозирующей станции.
11. Характеристики насосной станции RX-27 и RX-28 (производительность, длина шлангов, мощность, питание 220В/380В, частотный преобразователь, изменение соотношений между А и Б форсунками и частотным преобразователем), комплектующие RX-27 и RX-28, ОТК.
12. Презентация установки RX-33 с бензоприводом. Общие технические характеристики.
13. Удочка, конструкция, назначение.
14. Модели Удочек, комплектации, где какая применяется.
15. Характеристики напылительных ЖР-систем (эластичность, коэффициент на отрыв в плюсе, коэффициент на отрыв в минусе, адгезия).

16. Особенности напылительных работ (толщина слоя, местоположение оператора, скорость подачи компонентов, армирование геотекстилем, праймирование).
17. Техника безопасности при напылении (характеристики компонентов, средства защиты).
18. Особенности при работе (перемещение Удочки, остановки).
19. Дополнительное оборудование к установкам серии RX: бочковой насос, мешалка (чуть позже о ПИЗ-ЖР).
20. Как промывать/обслуживать оборудование.
21. Примеры фирм, использующих метод напыления (примеры смет, короткий бизнес-план).

ПЕНОИЗОЛ – заливка на объекте и в цеху

1. Что такое Пеноизол, распространенность в мире, история Пеноизола.
2. Области применения метода заливки (теплоизоляция, звукоизоляция, имитация снега).
3. Метод заливки в действии: виды объектов, варианты применения.
4. Формула Пеноизола: Пеноизол = Смола + Пена.
5. Химизм реакции Смола + Пена.
6. Общие сведения о компонентах Смола, Пенообразователь, Кислота.
7. Заводы-производители компонентов; обзор рынка производителей ПИЗ-компонентов.
8. Требования заводов-производителей компонентов, условия переработки ПИЗ-систем.
9. Презентация ПЕНА-2000, как наиболее экономичного и простого оборудования.
10. Презентация ПЕНА-3000, как насосной и дозирующей станции, для возможности изменения плотности.
11. Характеристики насосной станции ПЕНА-3000 (производительность, длина шлангов, мощность, питание, частотный преобразователь, в отдельных случаях - изменение соотношений между смолой и раствором), комплектующие ПЕНА-3000, ОТК.
12. Что делать дальше. Способ производства ПИЗ.
13. Компрессоры, требования к ним.
14. Характеристики Пеноизола (теплопроводность, коэффициент на сжатие, коэффициент на отрыв, звукопоглощение).
15. Формы, их виды, как изготавливать, обрачиваемость.
16. Особенности заливочных работ (температурный режим, габаритные размеры форм).
17. Техника безопасности при заливке (характеристики компонентов смола, пенообразователь, кислота, промывка, средства защиты).
18. Особенности при работе в цеху (температура, выдержка, складирование).
19. Как промывать/обслуживать оборудование.
20. Себестоимость Пеноизола (возможные потери сырья, плотность).
21. Примеры фирм, использующих метод заливки (примеры смет, короткий бизнес-план).

СТЕКЛОПЛАСТИК. Уникальный универсальный композит

1. Что такое Стеклопластик.
2. Области применения Стеклопластика (на объектах, изделия из Стеклопластика).
3. Формула Стеклопластика: Стеклопластик = Смола + Отвердитель + Стекловолокно.
4. Смысл соединения Раствора и Фибры (армирование).
5. Сведения о компонентах (смолы, гелькоуты, стекловолокно).
6. Заводы-производители компонентов.
7. Технологии и оборудование для производства Стеклопластика.
8. Компрессоры, требования к ним.
9. Техника безопасности при производстве (характеристики компонентов, промывка, средства защиты).
10. Как промывать/обслуживать оборудование.
11. Себестоимость Стеклопластика.